



Tableros
Martínez Mesalles, S. L.

FÁBRICA DE TABLEROS RECHAPADOS Y CONTRACHAPADOS

Carrer Marroc, 27 • 46702 GANDIA (Valencia) • ☎ 96 287 31 12 • 📠 626 31 36 10 • 📠 96 296 08 54
<http://www.tablerosmartinez.com> • e-mail: tablerosmartinez@tablerosmartinez.com

M.D.F. Hidrófugo ó D.M. Hidrófugo Tablero Aglomerado de fibras de densidad media, para ambientes húmedos.

Es un tablero aglomerado elaborado con fibras de madera (que previamente se han desfibrado y eliminado la lignina que poseían) aglutinadas con resinas sintéticas mediante fuerte presión y calor, en seco, hasta alcanzar una densidad media.

Presenta una estructura uniforme y homogénea y una textura fina que permite que sus caras y cantos tengan un acabado perfecto. Se trabaja prácticamente igual que la madera maciza, pudiéndose fresar y tallar en su totalidad. La estabilidad dimensional, al contrario que la madera maciza, es óptima, pero su peso es elevado. Constituye una base excelente para las chapas de madera. Es perfecto para lacar o pintar. Suele ser de color verde.

Recomendable para construir todo tipo de muebles (funcionales o artísticos) en los que el peso no suponga ningún problema. Son una base óptima para lacar. Perfecto para ambientes húmedos por su tratamiento para repeler el agua

Básicamente se usa en la industria del mueble (en ebanistería para los fondos de armarios y cajones debido a que son muy baratos y no se pudren ni carcomen), pero también se utiliza para hacer tallas y esculturas pegando varios tableros hasta conseguir el grosor adecuado, como soporte o lienzo de pintura, de base para maquetas, y como trasera de porta fotos, pósters y puzzles.

Principalmente se elabora con viruta o serrín fino de pino tipo radiata o maderas similares.

Propiedades Específicas	Norma	Unidad	Estandar 18/mm
Densidad	EN 323	Kg/m ³	760
Resistencia Interna	EN 319	N/mm ²	1.10
Módulo de Elasticidad	EN 310	N/mm ²	4000
Resistencia a la Flexión	EN 310	N/mm ²	45
Formaldehído Extraíble Clase A	EN 120	Mg/100g	≤9
Resistencia al Arranque de Tornillos. Caras	EN 320	N	1050
Resistencia al Arranque de Tornillos. Cantos	EN 320	N	850
Grado de Hinchamiento	EN 317	%	Máx. 6
Resistencia Interna tras Prueba Cíclica	EN 321	N/mm ²	0,3
Grado de Hinchamiento tras Prueba Cíclica	EN 321	%	Máx. 12
Absorción de Superficie	EN 382-1	mm	< 150



Tableros Martínez Mesalles, S. L.

FÁBRICA DE TABLEROS RECHAPADOS Y CONTRACHAPADOS

Carrer Marroc, 27 • 46702 GANDIA (Valencia) • ☎ 96 287 31 12 • 📠 626 31 36 10 • 📠 96 296 08 54
<http://www.tablerosmartinez.com> • e-mail: tablerosmartinez@tablerosmartinez.com

D.M. HIDROFUGO RECHAPADO

	<u>11/mm</u>	<u>16/mm</u>	<u>19/mm</u>	<u>23/mm</u>	<u>2c1^a</u>
BUBINGA	14.79	16.84	18.65	23.82	3.39
CAOBA BRASILEÑA	28.39	30.83	33.49	33.68	13.47
CASTAÑO	15.23	17.20	18.94	26.95	4.06
CEBRANO	28.39	30.83	33.49	33.68	13.47
CEDRO BOSSE	14.87	16.84	18.05	24.56	3.39
CEREZO	22.07	24.04	26.15	29.57	10.36
EMBERO	14.20	16.41	18.36	18.65	2.43
ETIMOE	14.87	16.84	18.65	23.82	4.06
FRESNO	15.23	17.20	18.94	22.65	4.06
HAYA	14.20	16.41	18.36	20.86	2.43
HAYA VAPORIZADA	15.23	17.20	18.94	21.40	4.06
IROCO	14.87	16.84	18.65	23.82	3.39
MANSONIA	14.79	16.84	18.65	22.65	3.39
MAPLE/ARCE	22.07	24.04	26.15	26.80	10.36
MONGOY	22.07	24.04	26.15	29.57	10.36
MUKALY	14.20	16.41	18.36	20.73	2.43
NOGAL AMERICANO	22.07	24.04	26.15	30.50	10.36
PINO GALLEGO	14.20	16.41	18.36	20.02	2.43
PINO MOBILA	14.87	16.84	18.65	18.37	3.39
PINO OREGON	22.07	24.04	26.15	25.91	10.36
PINO VALSAIN	14.87	16.84	18.65	18.37	3.39
ROBLE	14.87	16.84	18.65	23.82	3.39
ROBLE ITALIANO	19.03	21.47	23.74	23.88	4.41
SAPELY	14.20	16.41	18.36	20.02	2.43
UKOLA	13.97	16.02	17.83	19.93	3.24
WENGUE ITALIANO	14.87	16.84	18.65	23.82	3.39
WENGUE NATURAL	28.39	30.83	33.49	37.05	13.47

D.M. HIDROFUGO CRUDO

<u>10/mm</u>	<u>15/mm</u>	<u>18/mm</u>	<u>22/mm</u>
5.19	6.61	7.92	9.66

MEDIDAS ESTANDAR: 244x122 en todos los grosores.

Esta tarifa anula todas las anteriores.

ENERO 2013

S.E.ú O.